

ARTIKEL: ZF PU-FARBLACK - HOCHGLANZ - RAL 9010

ART.-NR.: ZF 5110-9010



PRODUKTBESCHREIBUNG

ZF PU-Farblack - hochglanz - RAL 9010 ist ein farbiger, lösemittelhaltiger 2K Hochglanzlack auf Polyurethanbasis.

ZF PU-Farblack - hochglanz - RAL 9010 zeichnet sich aus durch:

- hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- angenehme Haptik
- hohe Füllkraft

ANWENDUNGSBEREICH

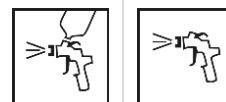
Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: RAL 9010 - reinweiß
- Glanzgrad: hochglänzend
- Lieferviskosität: 40-60 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,21 g/cm³




VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m ²)	80-120	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,2-1,8	0,23-0,28
Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	100-120
Zerstäubedruck (bar)		1,0-1,5

HÄRTER & VERDÜNNER

TROCKNUNG

	Härter	5:3 nach Volumen mit Härter ZF 5100	Staubtrocken	1 h
		2:1 nach Gewicht	Schleifbar	12 h
	Topfzeit	mit Härter ZF 5100: 5 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)	Überspritzbar	
			Stapelbar	48 h
	Verdünnung	Bei Bedarf: ZF 2200 max. Zugabe: 20 %	Durchgetrocknet	48 h
			Ausgehärtet	7-10 d
			(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Aug-20]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND
Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@plantag.de

ZF COATINGS – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH

Artikel-Nr.: ZF 5110-9010

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

ZF 5110-9010: 6 Monate

Härter ZF 5100: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Nitro-Verdünnung ZF 3300 oder
- DD-Verdünnung ZF 2200 reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Angetrocknete Lackhaut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen. Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65). Grundsätzlich ist zu sagen, dass durch den Lacküberzug der Beizton wesentlich beeinflusst wird.
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren bzw. in Bewegung halten, um Gleichheit des Farbtones oder der Mattierung sicherzustellen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- ZF 5110 kann auf mit ZF 5130 ablackierten Oberflächen verwendet werden.
- Für die manuelle oder maschinelle Nachbearbeitung mittels Schwabbeln und/oder Polieren sollten die lackierten Oberflächen gut durchgehärtet sein. Dazu empfiehlt sich z.B. deren Lagerung für 48 Stunden bei ca. 40 °C.
- Vor dem Schwabbeln und Polieren sollten die Oberflächen auf Raumtemperatur (ca. 20 °C) abgekühlt werden.

PRÜFNORMEN

Geprüft in Anlehnung an:

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit

Weitere Prüfungen:

- Formaldehydfrei

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Aug-20]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@plantag.de

ZF COATINGS – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH

Artikel-Nr.: ZF 5110-9010