

**ARTIKEL:** ZF 2K PU-FARBLACK - M RAL 9010

**ART.-NR.:** ZF 5130-9010



### PRODUKTBESCHREIBUNG

ZF 2K PU-Farblack - M RAL 9010 ist ein farbiger, lösemittelhaltiger 2K Decklack auf Polyurethanbasis.

ZF 2K PU-Farblack - M RAL 9010 zeichnet sich aus durch:

- hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- gutes Eindringvermögen
- hohe Füllkraft

### ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- qualitativ hochwertigen MDF-Platten
- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern)
- feinfurnierten Trägerplatten
- gut angeschliffenen Melaminharzplatten

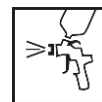
Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

### TECHNISCHE DATEN

- Farbton: RAL 9010 - reinweiß
- Glanzgrad: matt
- Lieferviskosität: 120-130 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,29 g/cm<sup>3</sup>




### VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	80-120	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,5-3	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0

### HÄRTER & VERDÜNNER

### TROCKNUNG

	Härter	10:4 nach Volumen mit Härter ZF 5100	Staubtrocken	1 h
		10:3 nach Gewicht mit Härter ZF 5100	Schleifbar	6-8 h
	Topfzeit	mit Härter ZF 5100: 4 h	Überspritzbar	8 h
		mit Härter ZF 5100: 4 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)	Stapelbar	
	Verdünnung	Bei Bedarf: ZF 2200	Durchgetrocknet	16 h
			Ausgehärtet	7 d
			(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

#### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Apr-22]

#### PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38  
32758 Detmold  
DEUTSCHLAND  
Fon: +49 5231 6002 661  
Fax: +49 5231 6002 9661  
E-Mail: info@plantag.de

ZF COATINGS – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH

Artikel-Nr.: ZF 5130-9010

## LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

### Lagerfähigkeit:

ZF 5130-9010: 12 Monate

Härter ZF 5100: 6 Monate

Härter ZF 5100: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

## REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Nitro-Verdünnung ZF 3300 oder
- DD-Verdünnung ZF 2200 reinigen.

## BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Angetrocknete Lackhaut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen. Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65). Grundsätzlich ist zu sagen, dass durch den Lacküberzug der Beizton wesentlich beeinflusst wird.
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren bzw. in Bewegung halten, um Gleichheit des Farbtones oder der Mattierung sicherzustellen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.

## PRÜFNORMEN

Geprüft in Anlehnung an:

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit

Weitere Prüfungen:

- PVC-Fest
- Formaldehydfrei

Artikel-Nr.: ZF 5130-9010

### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Apr-22]

### PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38  
32758 Detmold  
DEUTSCHLAND  
Fon: +49 5231 6002 661  
Fax: +49 5231 6002 9661  
E-Mail: info@plantag.de

ZF COATINGS- eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH